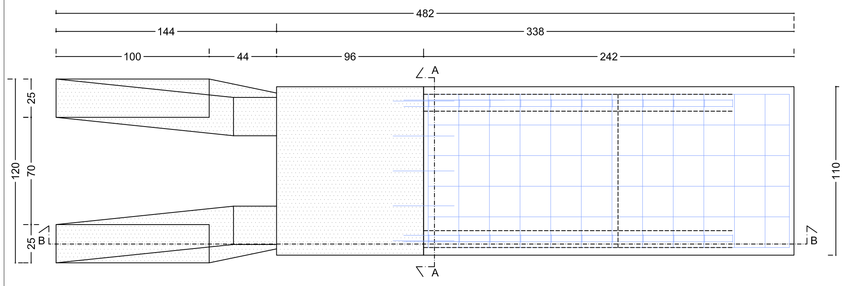
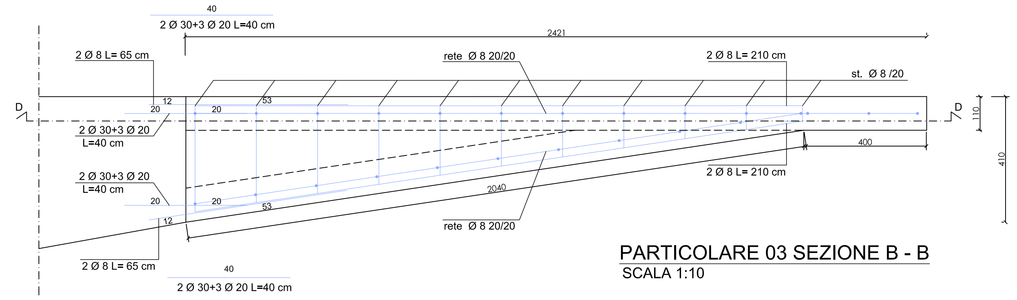
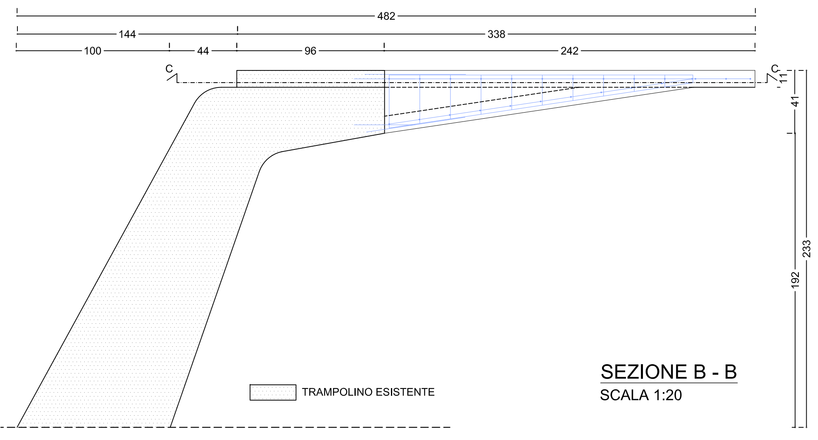


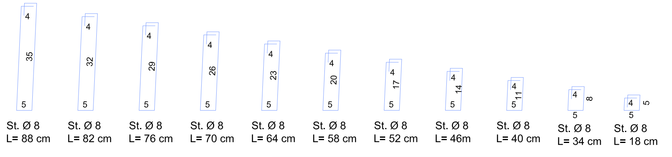
PIANTA TRAMPOLINO B
SCALA 1:20



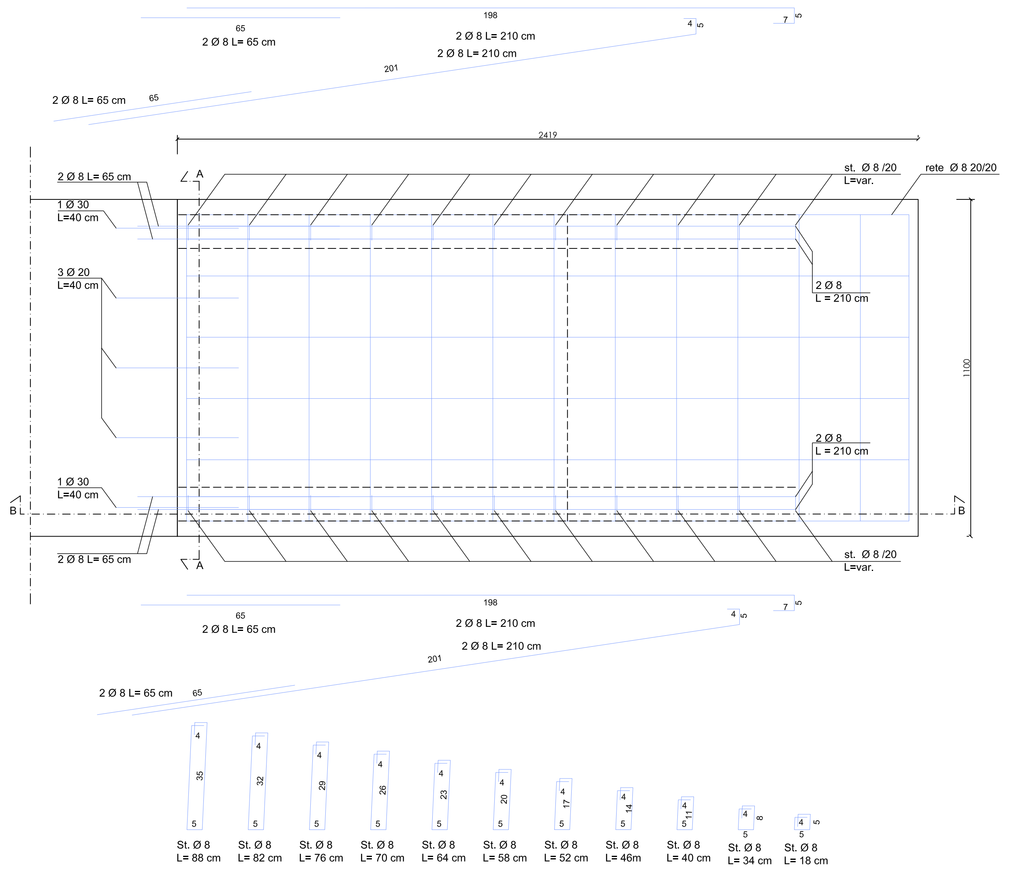
PARTICOLARE 03 SEZIONE B - B
SCALA 1:10

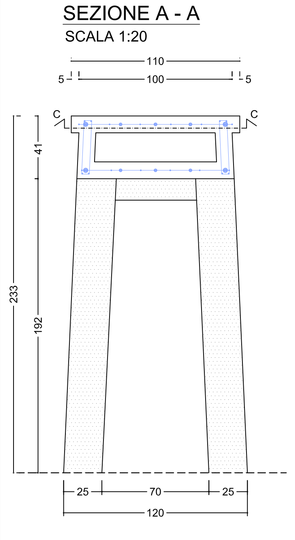


SEZIONE B - B
SCALA 1:20

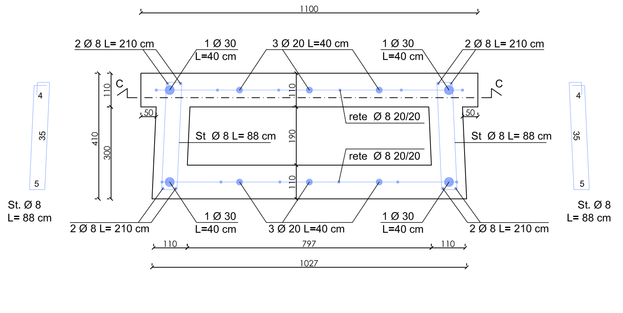


PARTICOLARE 01 SEZIONE C - C
SCALA 1:10





SEZIONE A - A
SCALA 1:20



PARTICOLARE 02 SEZIONE A - A
SCALA 1:10

PRESCRIZIONI MATERIALI

CALCESTRUZZO

CALCESTRUZZO A PRESTAZIONE GARANTITA(UNI EN 206-1 p.to 6.2) AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

CLASSE DI ESPOSIZIONE:	Xc4 Calcestruzzo armato ordinario o precompresso in esterni con superfici soggette a alternanze di asciutto ed umido
RESISTENZA CARATTERISTICA CUBICA A 28gg.:	C32/40 fck,cube ≥30 N/mmq
DIMENSIONE MASSIMA NOMINALE DELL'AGGREGATO:	25 mm
RAPPORTO ACQUA-CEMENTO MASSIMO:	0.55
CLASSE DI CONSISTENZA ALLO SCARICO (UNI EN 208-1 p.to 4.2.1)	S4 (da 160 a 210 mm)
CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO:	300 Kg/mc
CONTENUTO MINIMO D'ARIA:	-

CONTROLLO DI ACCETTAZIONE
(L.31:14/01/2008 p.to 11.2.5)

TIPO B
1 prelievo (2 cubetti di lato 15 cm) per ogni giorno di getto di miscela omogenea e secondo quanto prescritto dal Direttore dei Lavori [almeno 15 prelievi su 1500mc di cls]

COPRIFERRO MINIMO: Cmin=		40 mm
COPRIFERRO NOM.:Cnom.=Cmin+DCdev		45 mm
INTERFERRO MIN.:Bmin	b ≥ Ø	b ≥ 20 mm

· Il calcestruzzo va prodotto in regime di controllo di qualità secondo le modalità prescritte dalle Norme Tecniche per le Costruzioni di cui alla legge n.31 del 14.01.2008 p.to 11.2.2

· Il costruttore prima dell'inizio della costruzione dell'opera, deve effettuare idonee prove preliminari di studio, per dasscuna miscela omogenea di calcestruzzo da utilizzare, al fine di ottenere le prestazioni richieste dal progetto.

· Si accettano forniture di calcestruzzo confezionato con processo industrializzato solo da impianti con certificazione di controllo del processo produttivo conformi alla UNI EN ISO 9001-2000

Copia di tale certificazione dovrà esser trasmessa al Direttore dei Lavori prima dell'inizio della fornitura.
Tutte le caratteristiche sopra indicate devono essere riportate sulla bolla di consegna

---

- E' VIETATA QUALUNQUE AGGIUNTA D'ACQUA IN CANTIERE

- PRIMA DI OGNI GETTO AVVISARE LA DIREZIONE LAVORI

PRESCRIZIONI MATERIALI

ACCIAIO D'ARMATURA

ACCIAIO SALDABILE AS ADERENZA MIGLIORATA CON LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

	BARRE DIAMETRO 8÷40 mm	PER BARRE DI DIAMETRO ≤ 10 MM E' AMMESSO L'IMPIEGO DELL'ACCIAIO
CLASSE ACCIAIO:	B 450 C	B 450 A
TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO E DI ROTTURA :(frattile 5%)	450	450
RAPPORTO : (ft/fy)k (frattile 10%)	≥ 1.15 < 1.35	≥ 1.05
RAPPORTO :(ft/fynom)k (frattile 10%)	≤ 1.25	≤ 1.25
ALLUNGAMENTO : (Agt)k (frattile 10%)	≥ 7.5 %	≥ 2.5 %
TRALICCI E RETI ELETTROSALDATE :	≥ 0.6	≥ 0.6

· L'acciaio ad utilizzo come armatura va prodotto in regime di controllo di qualità secondo le modalità prescritte dalle Norme Tecniche per le Costruzioni di cui alla legge n.31 del 14.01.2008 p.to 11.3

· Ogni fornitura in cantiere di elementi ipresaldati, presagomati o preassemblati deve esser accompagnata da:
- dichiarazione su ogni documento di trasporto, degli estremi dell'attestato di avvenuta dichirazione di attività, rilasciata dal Servizio Tecnico Centrale, recante il logo o il marchio del centro di trasformazione.
- attestazione inerente l'esecuzione delle prove di controllo interno fatte eseguire dal Direttore Tecnico del centro di trasformazione, con l'indicazione dei giorni nei quali la fornitura è stata lavorata e, qualora il Direttore dei lavori lo richieda, la copia dei certificati relativi alle prove effettuate nei giorni in cui la lavorazione è stata effettuata.

· entro 30 giorni dalla data di consegna del materiale e prima della messa in opera andranno eseguiti i controlli di accettazione in cantiere in ragione di 3 spezzoni, marchiti, di uno stesso diametro, scelto entro ciascun lotto proveniente dal medesimo stabilimento.

d = 4 Ø per Ø < 12 mm
5 Ø per 12 ≤ Ø ≤ 16 mm
8 Ø per 16 < Ø ≤ 25 mm
10 Ø per 25 < Ø ≤ 40 mm

a ≥ 8 Ø per Ø ≤ 20 mm
9 Ø per Ø > 20 mm

	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Ø 20	Ø 22	Ø 24
DIAMETRO DEL MANDRINO PER PIEGATURE, UNCINI E GANCI D (mm)≥	4Ø=32	4Ø=40	5Ø=60	5Ø=70	5Ø=80	8Ø=144	8Ø=160	8Ø=176	8Ø=192
SOVRAPPOSIZIONI PER ARMATURE CORRENTI (dove non specificato) LSmin (cm)≥	78	98	118	137	157	176	196	215	235

COMUNE di LEGNANO

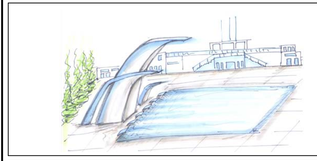
Città di Legnano

Settore IV - Opere Pubbliche

LAVORI DI RISTRUTTURAZIONE E ADEGUAMENTO DELLA PISCINA OLIMPIONICA SCOPERTA COMUNALE

PROGETTO ESECUTIVO

Timbro e firma del Progettista



Gruppo di Progettazione:

Crespi e Visconti
LABORATORIO INNOVATIVO PER ARCHITETTURA

via Felice Cavallotti, n.1
20025 - LEGNANO (MI)
tel 0331-549460 fax 0331-457130
e-mail: tecnico@ingarc-lab.com

progettista dell'opera, delle strutture e coordinatore delle prestazioni specialistiche
Rolando ing. CRESPI
Ordine Ingegneri Milano nr A18035

progettista dell'opere edili e architettoniche
Simona arch. VISCONTI
Ordine Architetti Milano nr 13732

N°	DATA	REVISIONE			
02					
01					
00	07-11-16	Emissione	CT	VS	CR

per approvazione

Responsabile del Procedimento

Titolo:

RICOSTRUZIONE TRAMPOLINO MT. 3,00

TAV. 22

COMMESSA	FASE	DOC	PROGR.	REV.
263	PE	ST	C06	00

SCALA 1:20 / 1:10

QUESTO DISEGNO DI PROPRIETA' DELLO STUDIO CRESPI & VISCONTI E' TUTELATO A NORMA DI LEGGE