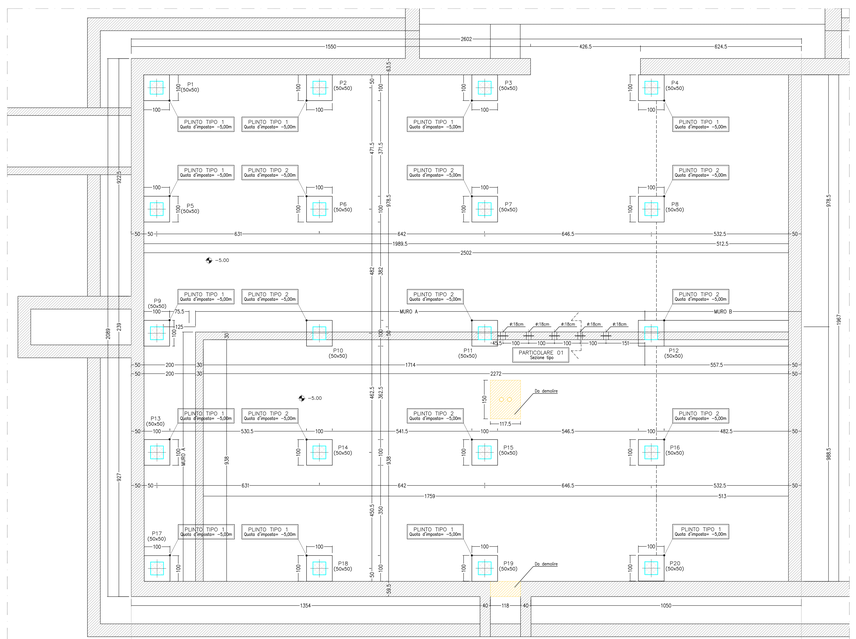
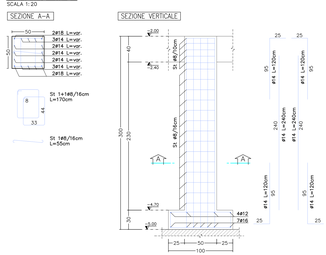
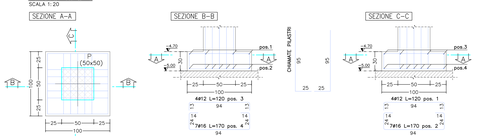


PIANTA FONDAZIONI
SCALA 1:50

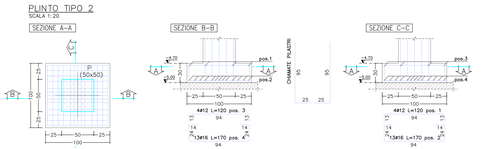
PILASTRO TIPO
SCALA 1:20



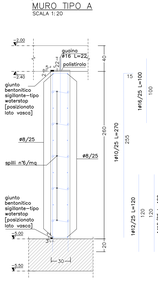
PLINTO TIPO 1
SCALA 1:20



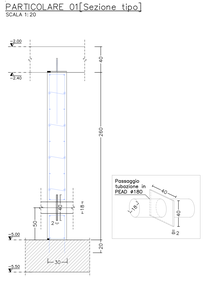
PLINTO TIPO 2
SCALA 1:20



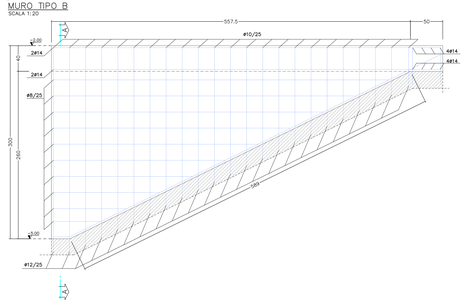
MURO TIPO A
SCALA 1:20

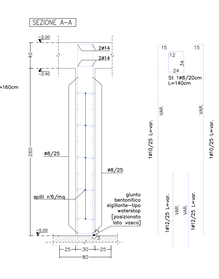


PARTICOLARE 01[Sezione tipo]
SCALA 1:20



MURO TIPO B
SCALA 1:20





PRESCRIZIONI MATERIALI
ACCIAIO D'ARMATURA

ACCIAIO SALDABILE AS ADERENZA MIGLIORATA CON LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

	BARRE DIAMETRO 8÷40 mm	RETI BARRE DI DIAMETRO 5.00 fino a 12 mm(maglia 100x100 mm)
CLASSE ACCIAIO:	B 450 C	B 450 A
TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO E DI ROTTURA (Valide 1%)	450	450
RAPPORTO : (ft/fy)k (Valide 10%)	≥ 1.15 < 1.35	≥ 1.05
RAPPORTO : (ft/fy)mm/yk (Valide 10%)	≤ 1.25	≤ 1.25
ALLUNGAMENTO : (Agt)k (Valide 10%)	≥ 7.5 %	≥ 2.5 %
TRALICCI E RETI ELETTROSALDATE :	≥ 0.6	≥ 0.6

- L'acciaio ad utilizzo come armatura va prodotto in regime di controllo di qualità secondo le modalità prescritte dalle Norme Tecniche per le Costruzioni di cui alla legge n.31 del 14.01.2008 p.to 11.3
- Ogni fornitura in cantiere di elementi lavorati, prefabbricati e preassemblati deve essere accompagnata da:
  - copia dell'attestato di qualificazione del Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici;
  - dichiarato dal Servizio Tecnico Centrale, recante il logo e il marchio del centro di trasformazione;
  - attestazione inerente l'esecuzione delle prove di controllo interno fatte eseguire dal Direttore Tecnico del centro di trasformazione, con l'indicazione dei giorni nei quali la fornitura è stata lavorata e, qualora il Direttore dei lavori lo richieda, la copia dei certificati relativi alle prove effettuate nei giorni in cui la lavorazione è stata effettuata.

entro 30 giorni dalla data di consegna del materiale e prima della messa in opera andranno eseguiti i controlli di accettazione in cantiere in regime di 3 tronconi, marchiati, di uno stesso diametro, dello stesso tipo di provenienza dal medesimo stabilimento.

DIAMETRO DEL MANDRINO PER PIEGATURE (Diametri)	Ø8÷12	Ø14÷20	Ø22÷32	Ø8÷70	Ø8÷140	Ø8÷180	Ø8÷176	Ø8÷192			
SOVRAPPOSIZIONE PER ARMATURE CORRENTI (dove non specificato) Libreto (cm))	78	98	118	137	157	176	196	215	235		

- Il calcestruzzo va prodotto in regime di controllo di qualità secondo le modalità prescritte dalle Norme Tecniche per le Costruzioni di cui alla legge n.31 del 14.01.2008 p.to 11.2.2
- Il costruttore prima dell'inizio della costruzione dell'opera, deve effettuare idonee prove preliminari di studio, per ciascuna miscela omogenea di calcestruzzo da utilizzare, al fine di ottenere le prestazioni richieste dal progetto.
- Si accettano forniture di calcestruzzo confezionato con processo industrializzato solo da impianti con certificazione di controllo del processo produttivo conforme alle UNI EN ISO 9001-2000

Copia di tale certificazione dovrà esser trasmessa al Direttore dei Lavori prima dell'inizio della fornitura.
Tutte le caratteristiche sopra indicate devono essere riportate sulle bolle di consegna

- E' VIETATA QUALUNQUE AGGIUNTA D'ACQUA IN CANTIERE
- PRIMA DI OGNI GETTO AVVISARE LA DIREZIONE LAVORI

PRESCRIZIONI MATERIALI
CALCESTRUZZO

CALCESTRUZZO A PRESTAZIONE GARANTITA(UNI EN 206-1 p.to 6.2) AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

CLASSE DI ESPOSIZIONE:	XD2 Ripetutamente asciutto, (C3 esposti ad acque industriali contenenti cloruri)
RESISTENZA CARATTERISTICA CUBICA A 28gg.:	C28/35 Rck cubo ≥ 35 N/mmq
DIMENSIONE MASSIMA NOMINALE DELL'AGGREGATO:	25 mm
RAPPORTO ACQUA-CEMENTO MASSIMO:	0.55
CLASSE DI CONSISTENZA ALLO SCAVICO: (UNI EN 206-1 p.to 4.2.1)	S4 (da 160 a 210 mm)
CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO:	300 Kg/mc
CONTENUTO MINIMO D'ARIA:	-
CONTROLLO DI ACCETTAZIONE (L.31/14/01/2008 p.to 11.2.5)	TIPO B 1 prelievo (2 cubetti di lato 15 cm) per ogni giorno di getto di miscela omogenea e secondo quanto prescritto dal Direttore dei Lavori (almeno 1) prelievi su 1500mc di cls)

COPRIFERRO MINIMO: Cmin=		30 mm
COPRIFERRO NOM. Cnom.=Cmin+DCdev		35 mm
INTERFERRO MIN.=Dmin	b ≥ Ø	b ≥ 20 mm

- Il calcestruzzo va prodotto in regime di controllo di qualità secondo le modalità prescritte dalle Norme Tecniche per le Costruzioni di cui alla legge n.31 del 14.01.2008 p.to 11.2.2
- Il costruttore prima dell'inizio della costruzione dell'opera, deve effettuare idonee prove preliminari di studio, per ciascuna miscela omogenea di calcestruzzo da utilizzare, al fine di ottenere le prestazioni richieste dal progetto.
- Si accettano forniture di calcestruzzo confezionato con processo industrializzato solo da impianti con certificazione di controllo del processo produttivo conforme alle UNI EN ISO 9001-2000

Copia di tale certificazione dovrà esser trasmessa al Direttore dei Lavori prima dell'inizio della fornitura.
Tutte le caratteristiche sopra indicate devono essere riportate sulle bolle di consegna

---

- E' VIETATA QUALUNQUE AGGIUNTA D'ACQUA IN CANTIERE
- PRIMA DI OGNI GETTO AVVISARE LA DIREZIONE LAVORI

COMUNE di LEGNANO
Città di Legnano
Settore IV - Opere Pubbliche

LAVORI DI RISTRUTTURAZIONE E ADEGUAMENTO DELLA PISCINA OLIMPIONICA SCOPERTA COMUNALE

PROGETTO ESECUTIVO

Timbro e firma del Progettista

Gruppo di Progettazione

Studio Associato Grespi & Visconti
Via Felice Cavallotti, n° 1 tel 0331/546460 fax 0331/457130
20025 - LEGNANO (MI) e-mail: tecnico@grespivisconti.com

progettista dell'opera, dello strutturale e coordinatore della progettazione
Rolando Ing. GRESPI
Ordine degli studi Milano n.4178

progettista dell'opera edile e architettonica
Simona arch. VISCONTI
Ordine Architetti Milano n° 12116

per approvazione

N°	DATA	REVISIONE	DIS	VER	APP
02					
01					
00	07-11-16	Emissione	CT	VS	CR

Responsabile del Procedimento

Titolo

FONDAZIONI E OPERE IN ELEVAZIONE: CARPENTERIA E ARMATURA TIPO

TAV. 19

COMMESSA	FASE	DIS.	TIPOLOGIA	REV.
263	PE	ST	C03	00

SCALA 1:50 / 1:20

QUESTO DISEGNO E PROPRIETA' DELLO STUDIO CHE/ERA A VINCOLATO E TUTELATO A NORMA DI LEGGE